



1. Ołulina prętów głównych: 50mm.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne – wg OT i rysunku "Wzmacnienia".
3. Stabilizacja płaszczyzn zbrojenia wg rozwiązania "Skoczek".
4. Wyk. Nr3a1 Nr3c układać co drugi nagrzewanie w jednym przekroju.
5. Na połączeniu szpindleskiej sekcji, w środku przekroju, należy ułożyć dylatacyjne (Nr36 + Nr37) w rozstawie co 300mm, części powierzchni gładkiego pręta Nr36, przed montażem należy pokryć smarem grafitowym.
6. Przed betonowaniem konstrukcji należy wykonać rury osłonowe zasilania oraz osłonieliwny. Należy przewidzieć rozmieszczenie i układ rur osłonowych przewodów elektrycznych zasilania oraz osłonieliwny w taki sposób aby były niedostępne dla osób postronnych.
7. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami projektu.

ZESTAWIENIE STALI									
Nr	Śred.[mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Długość całkowita [m]					
				S355		B500C			
				ro 38 0/3 6	φ25	#12	#16	#20	#25
1.1	20	9722	2	-	-	-	-	19,44	-
1.2	20	10285	10	-	-	-	-	102,85	-
2a	25	4724	12	-	-	-	-	-	56,69
2b	25	6729	12	-	-	-	-	-	80,75
3.1	25	6000	2	-	-	-	-	-	12,00
3.2	25	6563	10	-	-	-	-	-	65,63
4	16	8276	43	-	-	-	355,87	-	-
5	20	9685	43	-	-	-	-	373,46	-
6	20	1980	8	-	-	-	-	14,88	-
7.1	25	6495	2	-	-	-	-	-	12,99
7.2	25	7055	10	-	-	-	-	-	70,55
8	25	8570	2	-	-	-	-	-	17,14
9.1	16	4420	15	-	-	-	66,30	-	-
9.2	16	4805	9	-	-	-	43,25	-	-
10	12	1865	78	-	-	145,47	-	-	-
11	12	1465	142	-	-	208,03	-	-	-
12	16	3181	43	-	-	-	136,78	-	-
13	16	2733	43	-	-	-	117,52	-	-
14	12	2065	43	-	-	88,80	-	-	-
15	12	5272	209	-	-	1101,85	-	-	-
16	20	9693	83	-	-	-	-	804,52	-
17	20	8473	101	-	-	-	-	855,77	-
18	12	7875	19	-	-	149,63	-	-	-
19	12	3488	38	-	-	132,54	-	-	-
20	12	4430	34	-	-	150,82	-	-	-
21	12	857	555	-	-	475,64	-	-	-
22	12	820	39	-	-	31,98	-	-	-
23	12	4100	34	-	-	139,40	-	-	-
24	12	4560	28	-	-	127,68	-	-	-
25	12	3000	28	-	-	84,00	-	-	-
26	12	1850	34	-	-	62,90	-	-	-
27	12	11000	112	-	-	1232,00	-	-	-
28	12	10440	130	-	-	1357,20	-	-	-
29	12	12000	90	-	-	1080,00	-	-	-
30	12	8000	50	-	-	400,00	-	-	-
31	12	13220	45	-	-	594,90	-	-	-
32	12	8860	39	-	-	345,54	-	-	-
33	12	6050	28	-	-	169,40	-	-	-
34	12	5590	46	-	-	256,68	-	-	-
35	12	1570	490	-	-	769,30	-	-	-
36	25	800	55	-	44,00	-	-	-	44,00
37	ro 38 0/3 6	400	55	22	-	-	-	-	-
Długość wg średnic [m]				22,00	44,00	9103,55	719,72	2170,92	359,75
Masa 1 m pręta [kg/m]				3,060	4,834	1,208	1,578	2,466	4,834
Masa łączna wg średnic [kg]				67,32	212,68	11000,85	1135,95	5353,82	1738,89
Masa łączna wg gatunków stali [kg]				280,00	-	-	19229,51	-	-
Ogółem [kg]				280	-	-	19230	-	-

Zestawienie materiałów:

Beton	C30/37	103,0m <sup>3</sup>
Stal zbrojeniowa	B500C	19230kg
Stal konstrukcyjna	S355	280kg

Promienie wygięć prętów zbrojeniowych wg poniższej tabeli:

ŚREDNICA PRĘTA [mm]	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32
MINIMALNA ŚREDNICA WAŁKA [mm]	40	60	70	80	90	100	154	175	196	288
PROMIEN W OSI PRĘTA [mm]	25	36	42	48	54	60	88	100	112	160

Investor:

<p align="center"><b>Gmina Miasto Włocławek</b>  <b>Zielony Rynek 11/13, 87-800 Włocławek</b></p>				
<p>Jednostka projektowa:</p> <p align="center"><b>Biuro Usług Projektowo-Budowlanych  Maciej Boberski, ul. Rynek 10/6, 49-306 Brzeg</b></p>				
<p>Nazwa dokumentacji:</p> <p align="center"><b>Budowa przejścia podziemnego dla pieszych po  torami kolejowymi w rejonie ul. Radosnej</b></p>				
<p>Tytuł rysunku: <b>Zrobienie przejścia - segment B</b></p>				
<p>Skala: <b>1:100, 1:50</b></p>		<p>Re rysunek: <b>04.02</b></p>		<p>Data: <b>10.2018</b></p>
<p>Opracował:</p> <p><b>mgr inż. Maciej Boberski</b></p>		<p>Na uprzedzeniu:</p> <p><b>OP.07.028.PWOM111</b></p>		<p>Specjalność:</p> <p><b>mostowa</b></p>
<p>Supervizował:</p> <p><b>mgr inż. Dariusz Śmierka</b></p>		<p><b>OP.07.028.PWOM13</b></p> <p><b>mostowa</b></p>		<p><b>Podpisał:</b></p> <p><i>[Signature]</i></p>